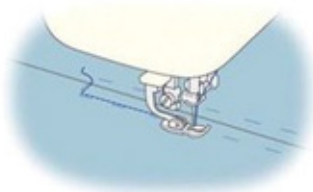




СЕКРЕТЫ ОПЫТНОЙ ШВЕИ



виды карманов
и способы их обработки



ИЛЬЯ МЕЛЬНИКОВ

Илья Мельников
Секреты опытной швеи: виды
карманов и способы их обработки
Серия «Секреты опытной швеи», книга 7

Авторский текст
http://www.litres.ru/pages/biblio_book/?art=3091245

Аннотация

Карманы имеют большое значение для оформления внешнего вида изделия. Виды карманов и способы их обработки.

Содержание

Накладные карманы	5
Втачные карманы	10
Прорезные карманы	11
Непрорезные карманы (карманы в швах)	19

Илья Мельников

Секреты опытной швеи: виды карманов и способы их обработки

Карманы имеют большое значение для оформления внешнего вида изделия. По способу обработки существует четыре основных вида карманов:

- 1) накладные (с входом сверху и сбоку),
- 2) втачные,
- 3) прорезные (с клапанами и одной обтачкой, с клапанами и двумя обтачками, в рамку, с застежкой-молнией, с листочками),
- 4) непрорезные, выполненные из основных деталей изделия (как правило, они расположены в швах, рельефах или складках: с клапанами, без клапанов, с листочками, с застежкой-молнией).

По месту расположения на деталях верхней одежды карманы делятся на две группы:

- 1) внешние,
- 2) внутренние.

Внешние карманы могут обрабатываться всеми четырьмя способами. Их выполняют на основных деталях изделия или в их швах – на полочках, передних и задних половинах брюк, переднем и заднем полотнищах юбки. Внешние карманы могут быть прорезными, непрорезными и накладными.

Внутренние карманы выполняют на деталях внутренней части изделия – с листочками (из основной или подкладочной ткани); с обтачками из основной ткани, окантованными подкладочной тканью или тесьмой; на полочках, подбортах и в швах (соединения подкладки изделия с подбортом (в женских изделиях); в швах соединения подкладки с горловиной (в куртках для размещения притачанного на определенном участке горловины капюшона).

Несомненно, форма кармана зависит от его предназначения.

Для обработки внешних прорезных карманов применяются следующие детали:

- Клапан, или листочка – отделочные детали для оформления прорези кармана:
 - с подкладкой, которая может быть из основного материала или подкладочной ткани;
 - цельнокроеные.
- Обтачка – предназначена для обработки срезов прорези кармана;
- Подкладка – внутренняя часть кармана (состоит из одной или двух частей);
- Подзор – средство оформления кармана:
 - в кармане с листочкой – оформляет вторую часть его прорези;
 - в кармане с клапаном – предупреждает истирание подкладки (для этого его настрачивают на подкладку кармана на уровне входа в карман);
- Долевик – осуществляет функцию предохранения кармана от растяжения в процессе обработки и во время носки изделия; прокладывается с изнаночной стороны кармана. Если роль долевого выполняет подкладка кармана, выкроенная по основе в направлении расположения кармана, или же полочки, на которых обрабатываются карманы, дублированы клеевой прокладкой, то долевик не ставится.

Помимо вышеперечисленных применяются дополнительные детали кармана: прокладка клапана, листочки, обтачки для придания деталям жесткости и устойчивости.

Накладные карманы

Накладные карманы идеально подойдут для декорирования изделия, так как они полностью видны с лицевой стороны. Месторасположение и размеры кармана определяют по фасону и уточняют на фигуре во время примерки изделия. С этой целью бумажный шаблон кармана прикалывают булавками к изделию. Накладной карман должен подчеркивать достоинства Вашей фигуры, а не оголять ее недостатки. Поэтому он не уместен на груди большого размера или на слишком округлых бедрах. Накладные карманы настрачивают с лицевой стороны, обрабатывая края ровно и аккуратно. Их часто выполняют с прокладкой для придания устойчивости ткани и сохранения формы. В качестве прокладочного материала применяют мягкую хлопчатобумажную ткань. Отделкой для кармана могут служить волан, бейка, кант, кружево или шитье. Как правило, отделка расположена по шву притачивания кармана или под планкой, которой обрабатывается вход в карман.

Накладные карманы выполняются легче, чем остальные виды, и отличаются от всех перечисленных видов тем, что внутренней частью подкладки служит полочка. Они могут быть с входом сверху или сбоку, с прорезами на кармане с листочкой, клапаном или в рамку; со складками, рельефами, патами, хлястиками; с прямыми углами и закругленными; с подкладкой или без нее.

Нить основы на накладном кармане должна совпадать с нитью основы детали, на которой он расположен. В изделиях из тканей с рисунком (в полоску, клетку) накладные карманы с долевым расположением выкраивают таким образом, чтобы рисунок на кармане точно совпадал с рисунком ткани на полочке. При этом дается припуск ткани для подгонки кармана. Величина припуска зависит от рапорта рисунка и сложности обработки.

Обработка накладных карманов выполняется в два этапа: заготовка и соединение с полочкой изделия.

Сначала необходимо выбрать места для кармана, наметить его, после чего подогнать рисунок деталей кармана к рисунку основного изделия. С лицевой стороны на полочке намечают четыре линии, обозначающие все стороны кармана, или три линии – одна указывает на расположение верхнего края кармана и две поперечные – концы кармана, или две крестообразные линии, определяющие положение верхних углов кармана. Затем на полочку накладывают деталь кармана, совмещая рисунок ткани, и отбивают меловую линию, от которой откладывают припуски на обработку; излишки обрезают. С изнанки полочки, на концах кармана, подкладывают отрезки из бязи или колленкора или приклеивают отрезки из клеевой кромочной ткани.

По линии сгиба верхнего края кармана со стороны припуска на подгибку прокладывают кромку для предохранения края от растяжения. Кромку подшивают по внутреннему краю вручную подшивочными стежками или на стачивающей машине на расстоянии 0,3–0,5 см от намеченной линии кармана. Можно проложить клеевую кромку, прокламилин или проклеить прокладочной тканью с клеевым покрытием.

Припуск на подгибку перегибают в сторону изнанки и приутюживают, одновременно заутюживая подогнутые боковые и нижние края кармана. В карманах с прямыми нижними углами сначала стачивают верхние и нижние углы (рис. 1). Для этого припуски на обработку кармана складывают и сметывают под углом к сторонам кармана. При стачивании верхних углов строчка не должна доходить до обрезных краев припусков на 0,7–1 см, что обеспечивает удобство притачивания подкладки к припуску на обработку верхнего края. Швы разутюживают и подрезают до 0,2–0,3 см. Углы вывертывают на лицевую сторону и выправляют, припуски заметывают, карман приутюживают. Затем к припуску верхнего края кармана притачивают подкладку (ширина шва 0,7–1 см).

Подкладку по боковым и нижнему краям выкраивают вровень с краями кармана. Затем карман подкладкой накладывают на полочку, совмещают края, отгибают вверх до линии заутюженного верхнего края, настрачивают боковые и нижние срезы подкладки, подгибая их на 0,5–0,7 см на расстоянии 0,1–0,2 см от сгиба и одновременно закрепляя верхние углы карманов, имеющих закругленную форму. Подкладку можно притачать к полочке без подгиба срезов (ширина шва 0,7–1 см).

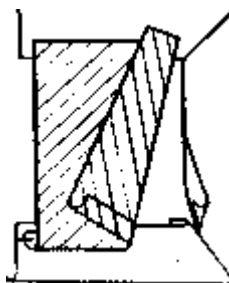


Рис. 1.

Карман отвертывают на подкладку, приметывают по боковым и нижнему краям и настрачивают на полочку строчкой 0,2–0,5 см в зависимости от модели. При двух отделочных строчках боковые и нижний срезы подкладки попадают между настрачивающими строчками, поэтому подкладку кармана на полочку можно не настрачивать.

Карман с отлетными краями, закругленными внизу (рис. 2), обрабатывают следующим образом. Вначале выкраивают подкладку на 0,5–0,6 см уже верха и складывают ее с карманом лицевыми сторонами внутрь, уравнивают верхние срезы и притачивают швом шириной 0,5–0,7 см, оставляя пропуск в строчке для вывертывания. Затем карман перегибают по линии сгиба, срезы уравнивают и сметывают, посаживая карман в нижних углах. Обтачивают карман по трем сторонам швом шириной 0,5–0,7 см по подкладке, одновременно обтачивают верхние углы кармана. Карман вывертывают на лицевую сторону через оставленный пропуск в строчке, выправляют углы и выметывают, выпуская кант из ткани верха шириной 0,2–0,3 см. Пропуск в строчке подшивают потайными стежками. Карман приутюживают со стороны изнанки, накладывают лицевой стороной вверх на полочку по намеченным линиям, подкладывают под верхние углы кусочки хлопчатобумажной ткани, приметывают, настрачивают и закрепляют углы.

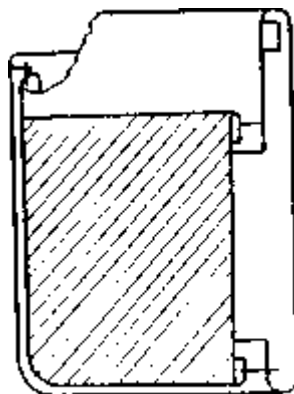


Рис. 3.20.

Рис. 2.

Карман с неотлетными краями, закривленными внизу (рис. 3), соединяют с полочкой стачным швом. Для этого параллельно линиям боковых и нижнего краев кармана на расстоянии 0,5 см намечают дополнительные линии, по которым в процессе притачивания кармана к полочке уравниваются обрезные края. Для правильного соединения на полочке и кармане ставят контрольные отметки, припуск на обработку верхнего края перегибают по намеченной линии (наизнанку), заметывают и приутюживают.

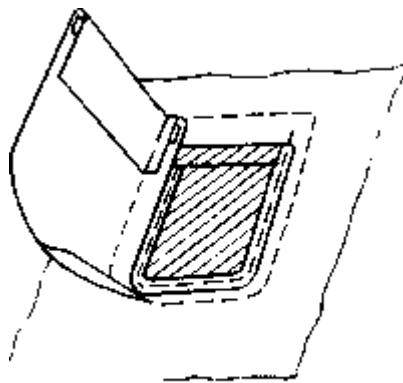


Рис. 3.21.

Рис. 3.

Верхний край подкладки кармана перегибают наизнанку на 0,7–1 см и заутюживают. Подкладку накладывают на полочку лицевой стороной вниз, совмещая боковые и нижний края с намеченными линиями кармана на полочке, и прикалывают. Боковые и нижний края подкладки подгибают наизнанку так, чтобы сгибы отстояли от вспомогательных линий кармана на величину шва его притачивания, заметывают и притачивают.

Карман накладывают на полочку лицевой стороной вниз одним из боковых краев встык к подогнутому краю подкладки и притачивают к полочке по трем сторонам швом шириной 0,5–0,7 см, совмещая контрольные отметки на полочке и кармане и посаживая в углах. Со стороны изнанки под верхние углы подкладывают кусочки ткани.

Карман расправляют. Подкладку по верхнему краю пришивают к припуску подшивочными стежками. Для обеспечения чистоты обработки припуск по верхнему краю на участке 2,5 см пришивают к полочке вдоль шва потайными подшивочными стежками, закрывая шов притачивания. При наличии отделочной строчки указанная операция не нужна.

Карманы с верхним фигурным краем обрабатывают подкройной обтачкой. В карманах с закругленным нижним углом к нижнему краю обтачки пришивают подкладку, оставляя пропуск в строчке. Карман складывают с обтачкой и подкладкой, обтачивают с четырех сторон, вывертывают на лицевую сторону через пропуск в строчке притачивания подкладки к обтачке и выметывают края, выпуская кант из ткани верха.

В карманах с прямыми нижними углами сначала обтачивают верхний фигурный край и верхние углы (строчку заканчивают на расстоянии 0,7–1 см от нижнего обрезного края обтачки), затем к нижнему краю обтачки притачивают подкладку кармана. Дальнейшая обработка соответствует обработке простого кармана с аналогичными по форме нижними углами.

Карманы с прорезями с клапаном или в рамку обрабатывают следующим образом. Сначала обрабатывают прорезь клапаном или двумя обтачками. Прорезь кармана, обработан-

ная клапаном, чаще имеет горизонтальное направление и располагается от верхнего края на расстоянии 2–4 см, а обработанная двумя облачками разное направление.

Обработку карманов начинают с прорези. В кармане с прямыми углами и неотлетными краями после обработки прорези клапаном и обтачкой стачивают нижние и верхние углы кармана и заметывают его стороны. Припуск на обработку верхнего края кармана и шов притачивания клапана подрезают с таким расчетом, чтобы края сходились встык. Карман приутюживают.

К обтачке кармана притачивают подкладку (ширина шва 0,7–1 см), расправляют ее по карману, приметывают, излишки подрезают, она должна доходить до краев кармана на 0,3–0,5 см и при последующей обработке обрезные края подкладки находились между отделочной строчкой и подшитыми краями карманов.

Карман намечивают на полочку по намеченным линиям и настрачивают (расстояние от края зависит от модели). По верхнему краю строчку прокладывают в шов притачивания клапана.

Край кармана с четырех сторон пришивают к полочке потайными стежками. Концы прорези скрепляют на закрепочной машине или вручную вместе с полочкой. Карман приутюживают.

Если прорезь кармана обрабатывают обтачками (рис. 4, а), то ее соединяют с подкладкой по способу обработки простого кармана с закругленными нижними краями, но обтачивают карман с четырех сторон. Подкладку над прорезью разрезают и карман вывертывают. Обтаченные края выметывают. Обрезные края подкладки над прорезью подгибают внутрь и подшивают подшивочными стежками.

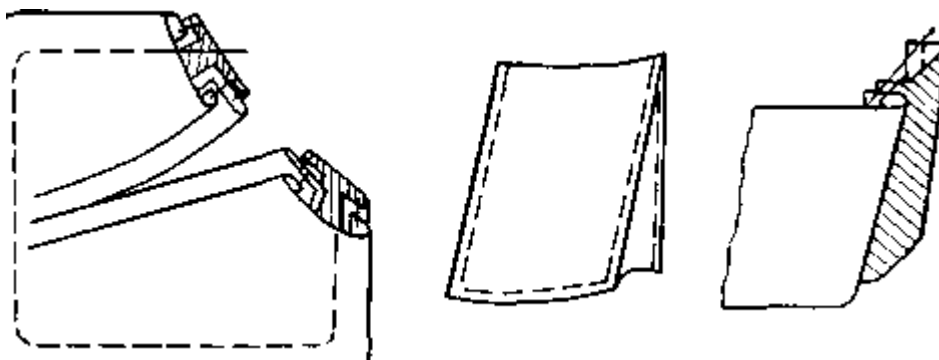


Рис. 4. а, б.

Накладной карман объемной формы (рис. 4, б) обрабатывают в таком порядке. На верхнюю припускную часть с изнаночной стороны до намеченной линии перегиба притачивают прокламилин (строчка на расстоянии 0,3–0,5 см от линии перегиба) или проклеивают прокладочной тканью с клеевым покрытием. Верхний срез кармана обметывают на машине 851 кл. Карман перегибают по линии перегиба и приутюживают с изнаночной стороны.

Затем верхний срез полосы из основной ткани перегибают на 1,5–2 см в сторону изнанки, подгибают на 0,5 см и прострачивают строчку на 0,1 см от подогнутого края. Полоску складывают лицевой стороной вовнутрь, срезы совмещают, приутюживают, складывают с карманом лицевыми сторонами внутрь и притачивают с трех сторон (если боковая часть кармана входит в боковой шов, притачивают с двух сторон – по переднему и нижнему краям). Строчку прокладывают со стороны полосы швом шириною 0,5 см. Шов расправляют, полосу перегибают в сторону изнанки кармана, выправляют в углах и прострачивают отделочную строчку на расстоянии 0,1–0,2 см от шва.

Карман накладывают на полочку, необработанный край полоски подгибают в сторону изнанки на 0,5–0,7 см и по намеченной линии притачивают, прокладывая строчку на 0,1–0,2 см от подогнутого края. В углах кармана полоску перегибают, а готовый карман приутюживают через влажный проутюжильник.

Втачные карманы

Втачные карманы обычно встречаются на спортивной одежде. Особенно эффектно они выглядят на изделиях из клетчатых или полосатых тканей, если полоска или клетка на кармане располагаются под некоторым углом к соответствующему рисунку основной детали изделия. При изготовлении втачного кармана по его контуру делается вырез, края которого обрабатываются специальной обтачкой. Впоследствии вырез заполняется карманом.

Прорезные карманы

Прорезные карманы широко применяют на любых изделиях – платьях, костюмах, блузах, юбках, брюках и др. В зависимости от фасона линия разреза кармана может быть горизонтальной, вертикальной, наклонной или фигурной. Обычно длина разреза составляет 13–15 см. Вход в прорезной карман может быть обработан обтачками, клапаном или листочкой. Первый вариант представляет собой обработку двумя отдельными сложенными вдвое полосками (обтачками) из основной или отделочной ткани. Линии притачивания обтачек образуют прямоугольник – рамку карману, длину и высоту которой выбирают произвольно. Внутренняя часть кармана образуется двумя мешковинами. Такой вид кармана часто называют карманом «в рамку». Прорезной карман с клапаном является его разновидностью. Основное отличие состоит в замене верхней обтачки клапаном, который представляет собой планку, закрывающую вход в карман. Прорезной карман с клапаном является одним из самых распространенных в изделиях верхней одежды. Довольно часто встречается прорезной карман с листочкой. Его особенность заключается в наличии так называемой листочки–планки, которая отогнута вверх. В данном случае листочка заменяет нижнюю обтачку. Как правило, длину входа в карман принимают 14–16 см, а ширину листочки – 2,5–3 см.

Прорезные карманы обрабатывают в три этапа:

- отделочные детали (клапаны, листочки),
- подкладка,
- сборка.

Первый этап. Приступать к работе следует с выбора места для расположения кармана. На лицевой стороне полочек по вспомогательному лекалу намечают линии расположения боковых карманов. С изнанки полочек по линии бокового кармана примечивают долевики. Это можно делать вручную или на швейной машине, а можно приклеить пленкой. Если долевик выкраивается из хлопчатобумажной ткани, то его кладут так, чтобы середина его находилась на линии бокового кармана; один конец должен совпадать с боковым срезом полочки, а другой – заходить на бортовую прокладку на 1,5–2 см. Долевик предохраняет карман от растяжения, а полочки – от преждевременного изнашивания у концов кармана. Иногда долевик заменяют прокладкой из ткани с клеевым покрытием.

Второй этап. Далее работа заключается в обработке клапанов. Клапаны различаются по форме, и по размерам и состоят из самого клапана и подкладки клапана. Следует быть внимательными с тканями в клетку или полоску: рисунок клапана и полочки должен или совпадать в зависимости от модели или располагаться под углом 45°.

После подгонки клапаны обрезают, оставляя при этом припуск ткани на величину шва 0,5–0,7 см. Подкладку выкраивают на 0,3–0,5 см уже клапана. Ширина клапана зависит от толщины основного материала.

Теперь клапан и подкладку следует сложить лицевыми сторонами внутрь, совмещая срезы, обтачать со стороны подкладки клапана швом шириной 0,5–0,7 см), припосаживая клапан в углах на 0,2–0,3 см, и подрезать, оставляя шов 0,2–0,3 см. Далее клапан выворачивают на лицевую сторону, края выправляют и выметывают вручную прямыми стежками 0,6–1 см на расстоянии 0,5–0,7 см от края. Выметывание выполняют со стороны подкладки, делая кант из клапана шириной 0,1–0,2 см. Клапаны приутюживают со стороны подкладки через влажный проутюжильник.

В массовом производстве клапаны не выметывают, а одевают на шаблон или на раздвижное приспособление (пуансон) в расправленном виде, приутюживают со стороны подкладки через влажный проутюжильник.

При необходимости по краю клапана с лицевой стороны прокладывают отделочную строчку (с помощью направляющей линейки или лапки с направителем). Нитки выметывания удаляют и клапан вторично приутюживают утюгом или на прессе. В индивидуальном производстве края клапана можно обработать впуской. После выметывания края клапана впусывают, наметку удаляют и клапан приутюживают через влажный проутюжильник.

На клапане со стороны подкладки намечают линию притачивания, определяющую его ширину в готовом виде. Последняя зависит от фасона и колеблется в пределах 5–7 см.

При выполнении цельнокроеного клапана с подкладкой его (клапан) перегибают лицевой стороной внутрь, уравнивают срезы, и обтачивают по боковым сторонам швом шириной 0,7 см. Швы в уголках подрезают, клапан выворачивают, выправляют углы и швы и выметывают боковые стороны, делая перекант в сторону нижней части клапана в 0,1 см, или шов обтачивания располагают на сгибе в зависимости от плотности ткани.

При выполнении отделочного клапана выкраивают подкладку шире клапана на 0,5 см по линии притачивания. Обработка выполняется аналогично обработке клапана прорезного кармана. Готовый клапан соединяют с основной деталью двумя строчками, шов притачивания располагается между ними. Сначала клапан накладывают на основную деталь по намеченной линии лицевыми сторонами внутрь, притачивают, прокладывая первую строчку по припуску подкладки. Ширина шва 0,3–0,4 см. Затем клапан отгибают и прокладывают вторую строчку на расстоянии 0,4–0,5 см от сгиба (от шва притачивания), закрывая шов притачивания.

Можно выкраивать отделочный клапан и без припуска на подкладку. В этом случае внутренний срез обметывают на специальной машине 208-А кл. Такую обработку применяют в изделиях из сыпучих тканей.

Обработанный клапан прорезного кармана накладывают на лицевую сторону полочки лицевой стороной (обработанным краем вверх), совмещают намеченные линии, следя за совпадением рисунка в передней части кармана (до боковой вытачки), приметывают и притачивают клапан по намеченной линии, закрепляя концы обратной двойной строчкой. Шов отворачивают в сторону клапана.

Далее лицевой стороной вниз накладывают обтачку на один из концов подкладки кармана, также на лицевую его сторону, срезы уравнивают и стачивают швом шириной 0,7 см. После стачивания обтачку отгибают и заутюживают в сторону подкладки. Если изделие шьют из плотных тканей, то обтачку обметывают на специальной машине и настрачивают.

Затем лицевой стороной вверх накладывают подзор на другой конец подкладки, верхние и боковые срезы уравнивают; нижний срез подгибают внутрь на 0,7–1 см и настрачивают на расстоянии 0,1–0,2 см от подогнутого края.

Обтачку 2 (рис. 5) с подкладкой 1 накладывают лицевой стороной на лицевую сторону полочки 4 верхними краями вплотную к шву притачивания клапана 3 и притачивают швом шириной 0,5–0,6 см. Концы закрепляют на уровне строчки клапана двойной обратной строчкой. Расстояние между строчками притачивания клапана и обтачки зависит от ширины канта. Строчки должны быть параллельными и заканчиваться на одном уровне.

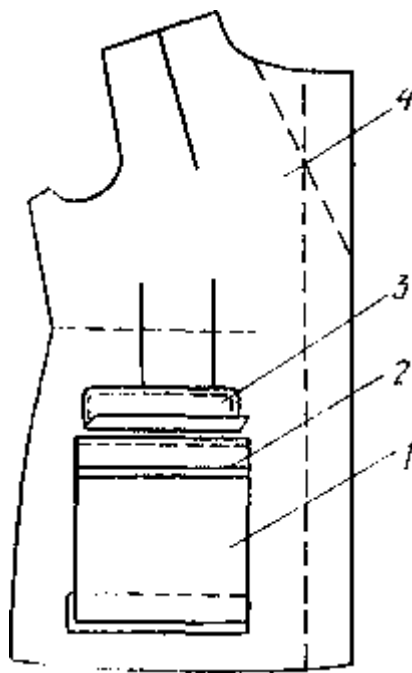


Рис. 5.

Полочку разрезают с изнанки посередине между двумя строчками, начиная от середины кармана по длине в обе стороны, не доходя до конца строчек на 1 см. У концов строчек ткань надрезают треугольником, не доходя до концов строчек на 0,1 см (рис. 6). Через прорез кармана выворачивают наизнанку необработанный срез клапана и подкладку с обтачкой. Шов притачивания обтачки разутюживают, выворачивают, образуя рамку кармана, и выметывают прямыми или косыми выметочными стежками длиной 0,5–0,7 см на 0,1–0,2 см от шва притачивания обтачки. В последнем прокладывают отделочную строчку.

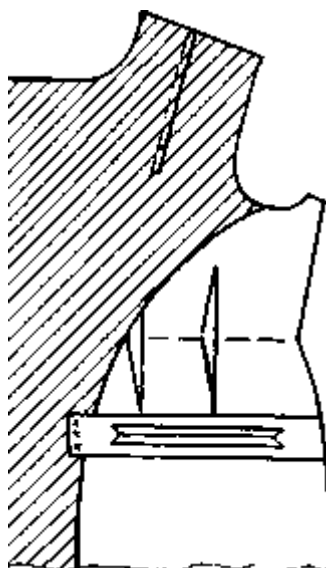


Рис. 6.

Подкладку кармана с настроенным на нее подзором складывают так, чтобы она выходила за шов притачивания клапана на 1,5–2 см, а боковые стороны за концы клапана на

одинаковом расстоянии. После этого подкладку притачивают в шов притачивания клапана, закрепляя концы обратной двойной строчкой, рамку кармана приметывают ко шву притачивания клапана, уголки выправляют и скрепляют машинной строчкой по основанию уголков. Подкладку кармана стачивают с трех сторон, закругляя строчку в нижних углах. При стачивании подкладки в верхней части следят, чтобы строчки по боковым сторонам не доходили 0,5 см до конца входа в карман, т. е. чтобы клапан свободно располагался в кармане. Шов притачивания клапана с лицевой стороны расправляют и выметывают на расстоянии 0,7–0,8 см от шва притачивания клапана. В зависимости от модели верхний край кармана может быть отделан строчкой, ширина которой должна равняться ширине отделочной строчки по нижнему краю кармана. Строчку начинают и заканчивают на уровне концов кармана, захватывая нижнюю рамку. Выметочную строчку удаляют.

Готовые карманы приутюживают с изнанки, окончательно выправляя клапаны, затем с лицевой и изнаночной сторон через влажный проутюжильник.

Прорезные карманы в рамку бывают с прямыми или фигурными разрезами. Карманы с прямой рамкой располагаются на полочках параллельно, перпендикулярно или наклонно к борту в зависимости от фасона изделия, а карманы с фигурной рамкой – параллельно борту или перпендикулярно к нему.

Для обработки кармана в рамку необходимы следующие детали: из основной ткани – две обтачки и подзор; из подкладочной ткани – подкладка кармана (одна деталь или из двух частей); из хлопчатобумажной ткани – долевики.

Карманы с прямыми разрезами (рис. 7) обрабатывают следующим образом. По вспомогательному лекалу намечают линии боковых карманов на полочках, а также линии длины карманов. Линии боковых карманов должны быть параллельны линиям отверстий карманов и располагаться на расстоянии, равном двойной ширине кантов или рамок. С изнанки полочек по линии кармана приметывают долевики (на машине 2222 кл. или ручными стежками длиной 2–3 см). В массовом производстве долевики иногда приклеивают клеевой пленкой или вместо долевиков прокладывают ткань с клеевым покрытием.

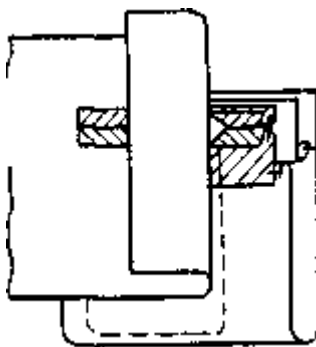


Рис. 7.

Верхнюю обтачку перегибают посередине изнанкой внутрь, нижнюю – в сторону изнанки на 1,0–1,5 см от среза – и приутюживают по сгибу. Затем нижнюю обтачку складывают с одной частью подкладки и притачивают швом шириной 0,7 см. На другую часть подкладки (лицевой стороной вверх) накладывают подзор, уравнивают верхние и боковые срезы, нижний срез подгибают на 0,7–1 см и настрачивают на 0,1–0,2 см от подогнутого края. В изделиях из толстых тканей подзор накладывают на лицевую сторону подкладки лицевой стороной вниз, уравнивают срезы и притачивают швом шириной 0,5–0,7 см. Шов отгибают

в сторону подкладки. В изделиях из легкоосыпающихся тканей срез подзора окантовывают подкладкой кармана (ширина шва 0,5 см).

Верхнюю и нижнюю обтачки накладывают на лицевую сторону полочки так, чтобы сгибы были направлены к меловым линиям, а срезы – ко входу в карман и притачивают на расстоянии (от сгиба обтачек), равном ширине рамки. Чтобы рамки карманов не растянулись, обтачки во время притачивания слегка натягивают. Затем полочку с изнанки разрезают посередине между строчек, не доходя до конца 1 см. У концов строчек ткань надрезают треугольником, не доходя до строчек на 0,1 см.

Обтачки вместе с подкладкой вывертывают через разрез на изнанку полочки, выправляют, подтягивают и закрепляют двойной обратной строчкой. Подзор с подкладкой притачивают в шов верхней обтачки, закрепляют концы строчки, стачивают подкладку с трех сторон, закрепляют концы ее двойной обратной строчкой.

Рамку кармана расправляют и сметывают ручными стежками длиной 0,7–1 см. Вначале карман приутюживают с изнанки, а потом с лицевой стороны через влажный проутюжильник.

Существует и второй способ обработки прорезного кармана в рамку. По подсобному лекалу на полочку наносят линии кармана: одну долевую и две поперечные, определяющие его длину. Прокладывание долевика и обработка подкладки выполняется аналогично первому случаю.

На лицевую сторону полочки накладывают обтачки (лицевой стороной вниз, срезами встык к намеченной линии кармана). Если подкладка цельная, то обтачку, пришитую к подкладке, кладут снизу. Обтачки притачивают на расстоянии 0,4–0,5 см от срезов, закрепляя строчки в концах. Расстояние между строчками должно равняться ширине двух кантов или рамок, а строчки притачивания обтачек должны быть параллельными и заканчиваться на одном уровне.

Швы обтачек разутюживают, а полочку с изнанки разрезают между строчками, начиная от середины в обе стороны и не доходя до конца строчек на 1 см. У концов строчек ткань разрезают треугольником, не доходя до строчек на 0,1 см.

Через прорез кармана обтачки вывертывают наизнанку, а края выправляют, образуя из обтачек рамки шириной 0,4–0,5 см, так, чтобы их края соединялись встык. Рамки выметывают косыми стежками длиной 0,7–0,8 см на расстоянии 0,2 см от шва притачивания обтачек или закрепляют без выметывания.

Нижнюю рамку кармана закрепляют с лицевой стороны строчкой в шов притачивания обтачки или с изнанки около строчки притачивания. Конец подкладки с подзором складывают с верхней обтачкой лицевыми сторонами внутрь и с лицевой стороны в шов притачивания верхней обтачки закрепляют верхнюю рамку кармана с одновременным притачиванием подкладки. Закрепление концов карманов и стачивание подкладки производят так же, как и при первом способе.

Прорезные карманы с листочкой различаются: направлением кармана – горизонтальные, наклонные, вертикальные; формой листочки – прямоугольные, фигурные; способом обработки боковых сторон листочки – с втачными и настрочными концами листочек; конструкцией листочки – цельнокроенные и с подкладкой.

Для обработки необходимы: одна или две детали листочки из основной ткани, одна или две детали подкладки из подкладочной ткани, долевик из бязи или колленкора.

На лицевой стороне полочек по вспомогательному лекалу намечают линии расположения карманов. Одна меловая линия определяет их направление, а две другие – длину разреза. С изнанки полочек по линии карманов вручную или на машине 2222 кл. приметывают долевика так, чтобы одна треть их ширины шла в сторону борта, а остальные две трети – в сторону бокового среза. При горизонтальном расположении кармана одну треть долевика

выпускают вниз, а две трети – вверх от намеченной линии, что необходимо для прикрепления боковых сторон листочки, чтобы долевик попадал под строчку. Длина долевика зависит от расположения карманов: если линия кармана параллельна борту или под небольшим наклоном, то долевик должен доходить до бортовой прокладки и прикрепляться к ней; если же – поперек полочек, то один конец долевика должен совпадать с боковым срезом полочки, а другой заходить на бортовую прокладку на 2,5–3 см.

Листочки выкраивают цельнокроеными. Обработка состоит в укреплении сгиба, так как листочка несет основную нагрузку в процессе носки. Рассмотрим обработку листочки с настрочными концами.

По вспомогательному лекалу с лицевой и изнаночной сторон намечают линию сгиба листочки. На внутренней ее части с изнанки с небольшим натяжением прокладывают кромку на расстоянии 0,2–0,3 см от линии сгиба. Кромку пришивают ручными потайными подшивочными стежками длиной 0,2–0,3 см, притачивают на машине или приклеивают (клеевая кромка). Для большей жесткости в листочку прокладывают прокладку из бязи или колена, которую прикрепляют вместе с кромкой.

При проклеивании листочки в ее нижнюю часть до линии перегиба или на всю листочку накладывают прокладочную ткань с клеевым покрытием и соединяют при помощи утюга или на прессе. Затем с лицевой стороны листочки по вспомогательному лекалу намечают ее длину. Листочку перегибают по линии сгиба лицевой стороной внутрь и обтачивают швом шириной 0,5 см. Уголки подрезают, оставляя шов 0,3 см. Листочку вывертывают на лицевую сторону, выправляют уголки, выметывают вручную или на машине и приутюживают через влажный проутюжильник. На лицевой стороне, если это необходимо по фасону, прострачивают отделочные строчки; на изнаночной по вспомогательному лекалу намечают ширину листочки и оставляют на шов притачивания 1 см.

Фигурные листочки состоят из двух деталей – верхней и нижней. Нити основы на верхней листочке должны быть параллельны нитям основы на полочке, рисунок ткани также должен совпадать. Обе детали складывают лицевыми сторонами внутрь и сметывают по верхней детали ручными прямыми стежками длиной 0,5–0,7 см на расстоянии 0,5 см от среза, делая посадку верхней детали в уголках на 0,2–0,3 см. Обтачивают по нижней детали швом шириной 0,5 см. В уголках подрезают на 0,3 см и вывертывают на лицевую сторону.

Листочку выправляют, выметывают со стороны нижней детали ручными прямыми стежками длиной 1 см или на специальной машине 2222 кл., образуя кант из верха величиной 0,1–0,2 см, и приутюживают с изнанки. На лицевой стороне, если это необходимо по фасону, прокладывают отделочные строчки. Стежки выметывания удаляют, а листочку приутюживают. По вспомогательному лекалу с нижней стороны намечают ширину листочки (линию притачивания к полочке), оставляя на шов притачивания 1 см. Обработанную листочку накладывают на подкладку кармана лицевыми сторонами внутрь, уравнивают срезы и притачивают по намеченной линии. Подкладку кармана с листочкой накладывают на полочку (лицевыми сторонами внутрь) по намеченным линиям так, чтобы обработанные края листочки были обращены к бортам, и притачивают в шов листочки. Концы строчек закрепляют обратной двойной строчкой.

Другую часть подкладки кармана соединяют с полочкой на расстоянии 1 см от строчек притачивания листочек. Подкладку отвертывают в сторону разреза кармана и настрочивают на расстоянии 0,2 см от швов ее притачивания. Затем полочку разрезают с изнанки (посередине между двумя строчками), не доходя до конца строчек на 1 см. Концы надрезают в направлении строчек, образуя треугольник, и заканчивают на расстоянии 0,1 см от концов строчек.

Швы притачивания листочек разутюживают, нижнюю часть вместе с подкладкой отгибают и заметывают со стороны полочки, а на расстоянии 0,2 см от шва притачивания прокладывают строчку (рис. 8).

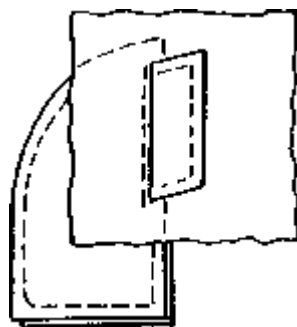


Рис. 8.

Внутренние края прикрепляют вместе с подкладкой к швам притачивания листочек вручную или машинным способом. Затем подкладку кармана расправляют, стачивают швом 1 см, закругляя строчки на уголках, и закрепляют двойной обратной строчкой. С лицевой стороны полочки листочку расправляют и приметывают ручными стежками длиной 1,5–2 см. Боковые стороны листочки пришивают к полочке ручными потайными подшивочными стежками длиной 0,3 см или притачивают на машине.

С изнанки полочки листочку дополнительно прикрепляют ручными стежками (четыре-пять с каждого конца). Готовые карманы увлажняют и приутюживают сначала с изнанки и окончательно с лицевой стороны через влажный проутюжильник.

Карманы с втачными концами листочек обрабатывают следующим образом.

Место расположения кармана намечают четырьмя линиями: две продольные с расстоянием между ними, равным ширине листочки в готовом виде, и две поперечные, определяющие длину входа в карман.

Листочки выкраивают цельные и дублируют клеевой прокладкой, затем перегибают по намеченной линии, заутюживают по сгибу и с нижней стороны намечают ширину.

К одной части подкладки кармана притачивают подзор (ширина 1 см) или настрачивают шов в 0,1 см, подгибая его край на 0,7 см; ко второй части – листочку по намеченной линии. Листочку с притачанной подкладкой притачивают к полочке, совмещая строчку на листочке с нижней линией намелки кармана на полочке (рис. 9). Строчку в концах закрепляют обратной строчкой. Лицевую сторону подзора накладывают на лицевую сторону полочки и притачивают, прокладывая строчку точно по второй линии намелки кармана и закрепляя строчку в концах. Концы строчек притачивания листочки и подзора должны заканчиваться на одном уровне, т. е. доходить точно до намеченных по полочке поперечных линий, определяющих длину входа в карман, а расстояние между строчками – равняться ширине листочки в готовом виде.

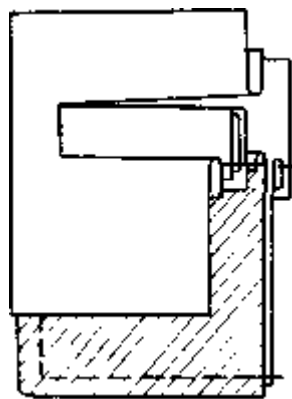


Рис. 9.

С изнанки полочку разрезают, оставляя на концах строчки по 2 см. Концы надрезают под углом в направлении строчек, не доходя до конца на 0,1 см. Затем концы листочки и подкладки кармана вывертывают на изнаночную сторону, расправляют и закрепляют обратными строчками вместе с рассеченными углами полочки. Строчки в концах кармана должны быть строго параллельными и не искажать форму листочки. Подкладку расправляют и стачивают швом 1 см. Готовые карманы увлажняют и приутюживают с изнаночной и лицевой сторон через влажный проутюжильник.

Непрорезные карманы (карманы в швах)

Карман в шве применяется в различных видах женской и детской одежды с резными фасонными линиями или наклонными вытачками. Вход в карман может быть оформлен листочкой, клапаном, воланом, кружевом или кантом. К основным видам карманов, расположенных в швах, относятся: с листочками в швах полочек, без листочек в швах полочек, с клапанами в швах соединения кокеток с полочками, в боковых швах брюк, юбок и др.

Детали для обработки карманов в швах те же, что и для обработки прорезных карманов. Процесс состоит из трех этапов: обработка отделочных деталей (клапаны, листочки) и подкладки, сборка кармана. Обработка отделочных деталей и подкладки кармана аналогична обработке их в прорезных карманах. Сборка кармана несколько отличается в зависимости от вида изделия, места расположения кармана и пошивочных свойств применяемых материалов.

Карман с листочкой в швах полочек обрабатывают так же, как и прорезные.

По вспомогательному лекалу на лицевой стороне полочек намечают линии расположения карманов на передних и боковых частях. По линии к передней части полочки притачивают листочку вместе с одной частью подкладки швом шириной 1 см. По шву притачивания листочки полочку перегибают, заметывают и приутюживают. С лицевой стороны параллельно сгибу кармана прокладывают отделочную строчку, если это требуется по фасону. К боковой части полочки по надсечкам или намеченным линиям притачивают другую часть подкладки кармана швом шириной 0,7–1 см, соединяют переднюю и боковую части полочки швом шириной 1 см, предварительно сметав их простыми сметочными стежками. Концы кармана закрепляют двойной обратной строчкой, а подкладку стачивают швом шириной 1 см, закрепляя концы строчки, и одновременно расправляют рассеченные углы. С лицевой стороны листочку расправляют, приметывают, концы окончательно прикрепляют к полочке с лицевой стороны потайными стежками (четыре-пять), а затем с изнанки крестообразными стежками по всей ширине листочек на расстоянии 0,5 см от краев.

Боковые стороны листочки в основном притачивают на машине: первая строчка на 0,1–0,2, а вторая – на 0,3–0,4 см от края; если листочка прострочена отделочной строчкой, вторая строчка – точно в строчку листочки.

Готовый карман приутюживают с изнаночной и лицевой сторон через влажный проутюжильник.

Карманы, без листочек в швах полочек обрабатывают таким образом. К срезам деталей полочек на участке расположения кармана даются припуски в 3–4 см. На передней части полочки (для предохранения от растяжения) с изнаночной стороны по намеченной линии (шов стачивания передней и боковой частей полочки) прокладывают кромку или проклеивают клеевую ткань с небольшим натяжением. Боковую и переднюю части сметывают и стачивают, оставляя свободным вход в карман.

К срезу припуска передней части полочки притачивают подкладку кармана (ширина шва 0,7 см). Полочку перегибают по намеченной линии и заутюживают сгиб. К срезу боковой части полочки притачивают вторую часть подкладки кармана (ширина шва 0,7 см). Если моделью предусмотрена отделочная строчка, то ее прокладывают по намеченной линии. Подкладку кармана расправляют и стачивают вместе с припусками на его обработку швом шириной 1 см. При отсутствии припусков со стороны передней и боковой частей полочки (по линии входа в карман) края обрабатывают с помощью обтачки и подзора. Такой способ применяют в случае, если шов соединения частей полочки на участке кармана имеет изогнутую форму или конструкцией не предусмотрены припуски для обработки кармана.

К срезу передней части полочки на участке кармана притачивают обтачку, а полочку выметывают, образуя кант шириной 0,2–0,3 см. К срезу боковой части полочки притачивают подзор, шов разутюживают и соединяют переднюю часть полочки с боковой, затем стачивают подкладку кармана.